**Wirtgen │ La SP 33 all’opera quale tuttofare tra montagne e vallate**

**Profilo carraio e profilo cunetta in una settimana**

**Due cantieri, numerose sfide e una macchina, che ha dimostrato di essere una vera tuttofare: la nuova finitrice a casseforme scorrevoli Wirtgen ha dimostrato la propria versatilità all’opera, dalle pianure della Bassa Austria alle montagne della Stiria. La SP 33 ha realizzato in una sola settimana un profilo carraio e un profilo cunetta.**

**Successo grazie alla flessibilità e alla precisione**

Fin dal primo intervento, in Austria è emerso chiaramente quanto flessibilmente possa essere impiegata la finitrice a casseforme scorrevoli nei diversi impieghi. In una sola settimana erano previsti due progetti: in primo luogo è stata realizzata una via carraia per l’uso agricolo a Sieghartskirchen. Successivamente, si è trattato di realizzare un profilo cunetta e cordolo nella galleria del Semmering.

**Via carraia per il traffico agricolo a Sieghartskirchen**

A Sieghartskirchen, nella Bassa Austria, la struttura era composta da due piste di 1 m di larghezza ciascuna, con 1 m di distanza tra le piste. Le banchine centrali ed esterne sono state successivamente riempite di ghiaia o pietrisco. Per la realizzazione della via carraia, alla macchina è stata montata una cassaforma su ogni lato. L’alimentazione è avvenuta attraverso il nastro trasportatore e uno scivolo diviso, che ha riempito in modo omogeneo entrambe le casseforme.

“La squadra è stata convintissima fin dal primo giorno, non abbiamo mai assistito a tanto entusiasmo per una macchina fin dalle prime battute”, spiega Michael Stefaner, Direzione Gruppo Costruzione Stradale e Sotterranea Est della società di edilizia del soprassuolo e del sottosuolo HABAU, che ha realizzato gli interventi di costruzione insieme alla Bickhardt Bau.

Come per tutti i progetti a casseforme scorrevoli, anche nella costruzione della carraia ha avuto un ruolo decisivo la regolazione precisa dell’altezza, dell’inclinazione trasversale e del sistema di sterzatura, per realizzare i profili nel rispetto delle prescrizioni. Sul posto, il controllo della macchina è avvenuto per mezzo del filo di guida. In alternativa sarebbe stato possibile utilizzare anche l’AutoPilot 2.0 wireless. Il sistema di guida satellitare controlla automaticamente la macchina in termini di altezza, sterzo e inclinazione e sostituisce il normale filo di guida con un modello 3D virtuale. La SP 33 dispone inoltre della possibilità di affidare il sistema di regolazione dell’altezza e lo sterzo a un sistema 3D.

**Profili cunetta e cordolo nella galleria del Semmering**

Dopo il primo progetto, la squadra dell’impresa esecutrice è partita in direzione della Stiria, alla volta della galleria del Semmering.

Lì è stato steso su entrambi i lati un profilo cunetta e cordolo. La sfida è stata costituita dal fatto che il nuovo profilo avrebbe dovuto essere steso su di un profilo cordolo preesistente nella galleria. A tale fine è stato necessario lavorare con la massima precisione, per riuscire ad assicurare la statica e la durevolezza del profilo. Successivamente, tra i due profili, una finitrice a casseforme scorrevoli SP 1500 ha steso una carreggiata in calcestruzzo con struttura a due strati.

La galleria è un importante raccordo nord-sud; pertanto, il progetto di costruzione doveva essere concluso con la massima rapidità. Dato che per il cambio di cassaforma sulla SP 33 è sufficiente allentare solo 8 viti, la squadra di stesa ha risparmiato molto tempo.

“La conversione, che normalmente richiede due o tre giorni, è stata effettuata in un giorno”, spiega Bernd Haberl, Caposquadra alla società di edilizia del soprassuolo e del sottosuolo HABAU, sottolineando la flessibilità della finitrice a casseforme scorrevoli.

Due cantieri, numerose sfide e una macchina, che ha dimostrato di essere una vera tuttofare. I progetti in Austria hanno dimostrato l’importanza di disporre di flessibilità e adattabilità in cantiere e hanno reso evidente il contributo che la SP 33 è in grado di fornire.

**Foto:**

  
**W\_pic\_js\_SP33\_Austria\_Bickhardt\_1\_0825\_1097**  
La finitrice a casseforme scorrevoli compatta SP 33 permette la stesa precisa di diversi profili, come ad esempio i profili carrai.

  
**W\_pic\_js\_SP33\_Austria\_Bickhardt\_1\_0825\_1103**

Le casseforme sostituibili velocemente e la possibilità di alimentare contemporaneamente due cassoni dimostrano l’alta flessibilità d’impiego della Wirtgen SP 33.

  
**W\_pic\_js\_SP33\_Austria\_Bickhardt\_2\_0825\_00530**

Nella stesa con la finitrice a casseforme scorrevoli Wirtgen deve essere garantita un’alimentazione costante di calcestruzzo.

  
**W\_pic\_js\_SP33\_Austria\_Bickhardt\_2\_0825\_00522**

In un giorno di lavoro, la SP 33 è stata in grado di stendere oltre 400 m del profilo cunetta e cordolo.

*Avvertenza: queste foto sono a puro scopo esemplificativo. Per la stampa nelle varie pubblicazioni si prega di utilizzare le foto da 300 dpi di risoluzione disponibili per il download.*

**È possibile reperire ulteriori informazioni presso:**

WIRTGEN GROUP

Public Relations

Reinhard-Wirtgen-Straße 2

53578 Windhagen

Germania

Telefono: +49 (0) 2645 131 – 1966

Telefax: +49 (0) 2645 131 – 499

E-mail: [PR@wirtgen-group.com](mailto:PR@wirtgen-group.com)

[www.wirtgen-group.com](http://www.wirtgen-group.com)